

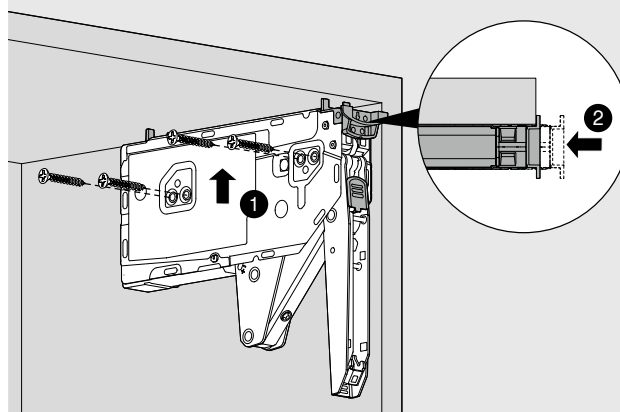
AVENTOS HK top



Standard e SERVO-DRIVE para AVENTOS HK top

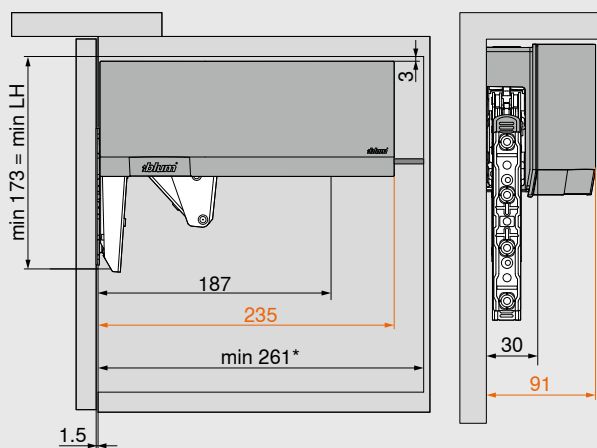
Planificação

Posições de fixação para acumulador de forças com parafusos autoatarraxantes pré-montados, incl. identificação de posição



4 x Ø 4 x 35 mm

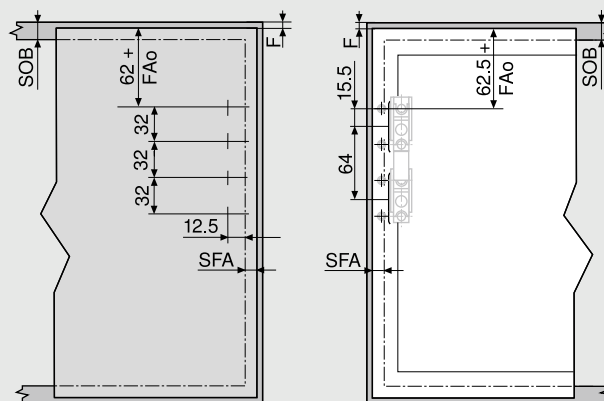
Espaço ocupado no gabinete



Nota: Altura máx. de gabinete 600 mm

* mín. 261 mm com dispositivo de suspensão aparente

Trabalho com frentes



Frentes em madeira e molduras largas em alumínio*

Molduras estreitas em Al

FAo é de no máximo 25.4 mm

Montagem na parede: folga mínima necessária 5 mm

* Utilizar 4 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) para frentes de madeira. Para molduras largas em alumínio, utilizar 4 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950).

Standard
SERVO-DRIVE

F Folga
FAo Recobrimento frontal superior
LH Altura livre do gabinete

SFA Recobrimento frontal na lateral
SOB Espessura do fundo superior do gabinete

Planificação

☐ ☒ **Planificação de molduras estreitas em alumínio**

Na espessura do friso da moldura 19 mm: possível SFA de 11–18 mm

* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho

☐ ☒ **Espaço ocupado moldura de acabamento e testeira**

FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB no máximo 25.4 mm

$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$

☐ ☒ **Folga mínima**

MF é de 2 mm

☒ **Posição de furação – Amortecedor distanciador Blum**

Recomendação para molduras em alumínio: prever a furação para o amortecedor distanciador Blum na lateral do gabinete. Um teste de recobrimento deve ser efetuado quando da fixação do amortecedor distanciador Blum na frente.

Não colar o amortecedor distanciador Blum.

☒ **Interruptor SERVO-DRIVE**

FD Espessura frontal
FH Altura frontal

MF Folga mínima ao abrir
SFA Recobrimento frontal na lateral

SOB Espessura do fundo superior do gabinete