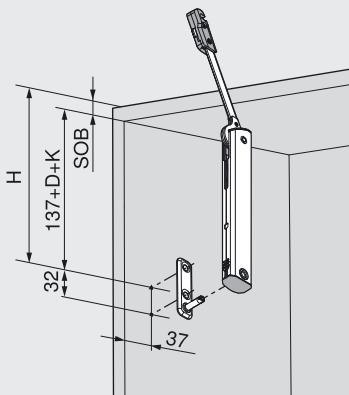


AVENTOS HK-XS



Planificação

Posições do gabinete p/ acumulador de forças



$$H = 137 + D + K + SOB$$

D Distância-Calços

K Curvatura da dobradiça

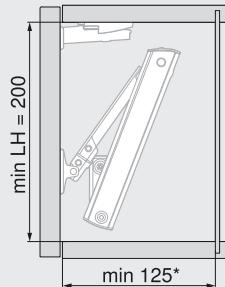
Braço baixo da dobradiça 0 mm

Braço alto da dobradiça 9.5 mm

Braço extra-alto da dobradiça 18 mm

SOB Espessura do fundo superior do gabinete

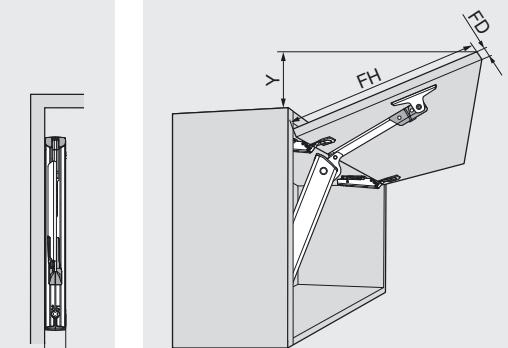
Espaço ocupado



LH Altura livre do gabinete

* mín. 200 mm com dispositivo de suspensão aparente

Espaço ocupado



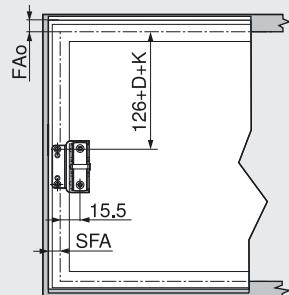
$$Y = (FH - a) \times 0.3$$

FD (mm)	16	19	22	24
a (mm)	45	34	23	15

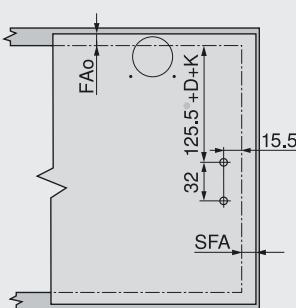
FD Espessura frontal

FH Altura frontal

Trabalho com frentes



Molduras estreitas em Al



Frentes de madeira e molduras largas em Al¹⁾

Montagem na parede: folga mínima necessária 5 mm

Ø 3.5 x 15 mm

FAo Recobrimento frontal superior

SFA Recobrimento frontal lateral

Quantidade – Dobradiças

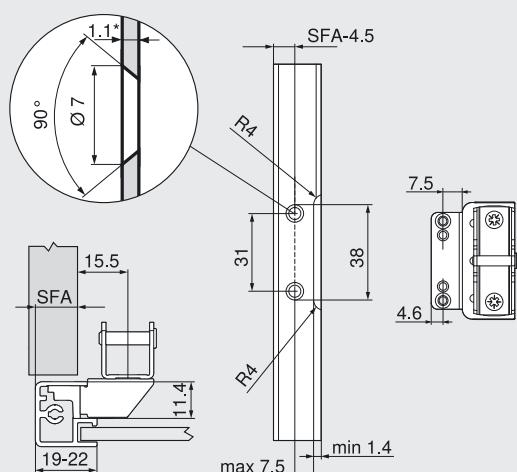
3 dobradiças a partir de largura de gabinete de 900 mm ou a partir de fator de rendimento 1800

4 dobradiças em largura de gabinete de 1200 mm ou a partir de fator de rendimento 2700

¹⁾ Utilizar 2 parafusos autoatarraxantes (609.1x00) para frentes de madeira.

Para molduras largas em alumínio, utilizar 2 parafusos de folha metálica-cabeça embutida (660.0950).

Planificação de molduras estreitas em alumínio



Na espessura do friso da moldura 19 mm:
possível SFA de 11-18 mm

SFA Recobrimento frontal lateral

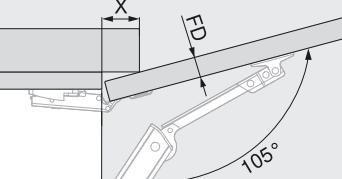
R Raio

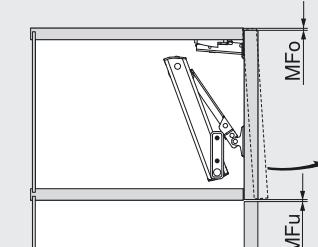
* Em caso de alteração da espessura do material, adaptar as medidas de trabalho.

Planificação

AVENTOS HK-XS

 blum®

Espaço ocupado moldura de acabamento e testeira				
				
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15
FD	Espessura frontal			

Folga mínima				
				
MFu	Folga mínima inferior (1.5 mm)			
MFo	Folga mínima inferior, dependendo da dobradiça empregada – vide Catálogo Blum			

CLIP top BLUMOTION 110°/ CLIP top 110°				
Distância de furação do caneco TB				
Recobrimento frontal FA				
5	6	7	8	9
0				10 11 12 13 14 15 16 17 18
3				3 4 5 6 7
6			3 4 5 6 7	
9	3	4	5 6 7	
				Calço

Folga mínima (F) para frentes com raio frontal ($R = 1$ mm) com ajuste de fábrica para CLIP top BLUMOTION 110°/ CLIP top 110°												
Espessura frontal FD												
Distância de furação do caneco TB	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3		
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8		
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4		
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2		
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0		
Recomendamos um teste de recobrimento												
Adicionalmente em + 2 mm na regulagem lateral												
+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		

CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°												
Distância de furação do caneco TB												
Recobrimento frontal FA												
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5
3									3	4	5	6
6					3	4	5	6	7			
9	3	4	5	6	7							

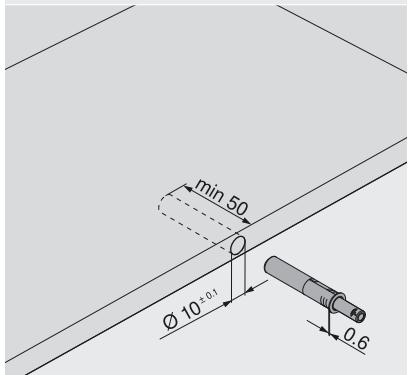
AVENTOS HK-XS



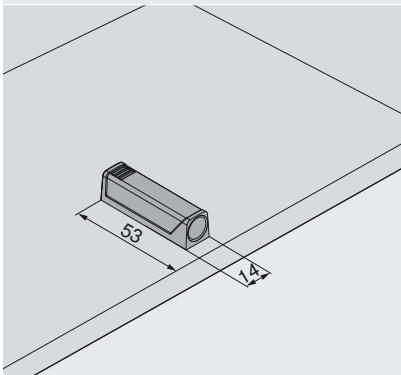
Planificação TIP-ON

Posição de fixação

TIP-ON versão curta

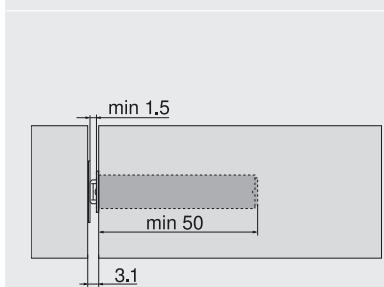


Calço adaptador reto curto

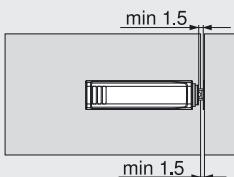
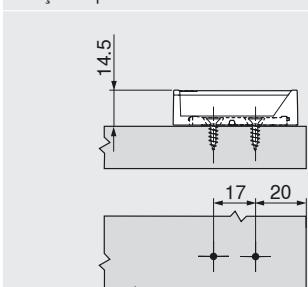


Dimensões

TIP-ON versão curta

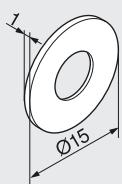


Calço adaptador reto curto

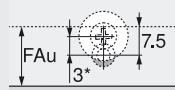


Ajuste de fábrica = 2 mm

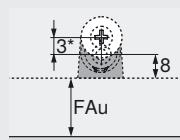
Planificação – Plaqueta para aparafusar



Para embutir



Calço adaptador reto



FAu Recobrimento frontal inferior

* Na placa para aparafusar, recomendamos um posicionamento deslocado de 3 mm em relação ao TIP-ON.

Nota: A placa para colagem não é adequada na combinação com TIP-ON para AVENTOS HK-XS

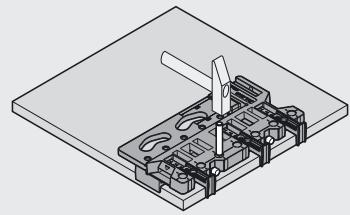
Ajudas de Montagem

AVENTOS HK-XS

blum®

Trabalho com frentes

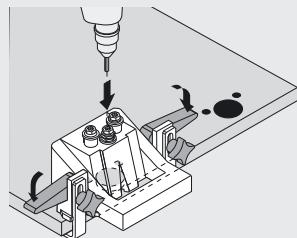
Fixação frontal



Gabarito universal para furações

ZML.0040

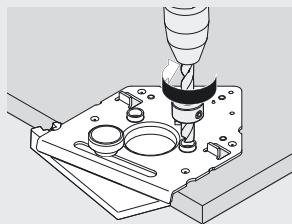
Dobradiças



ECODRILL

M31.1000

Dobradiças



Gabarito de furação para dobradiças

Ø 8 mm / Ø 2.5 mm

65.059A

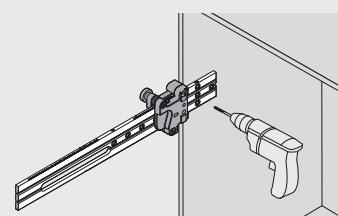
Gabarito de furação para dobradiças

Ø 2.5 mm

65.055A

Trabalho com gabinetes

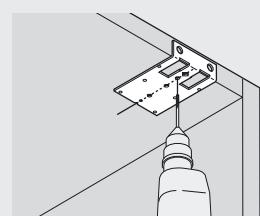
Montagem do gabinete



Gabarito universal avulso

65.1051.02

Calço

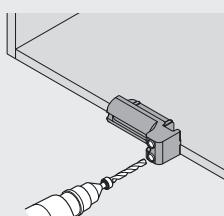


Ângulo de encosto

65.5300

Aplicação também para fixação
de gabinetes

Trabalho-TIP-ON



Gabarito para furações TIP-ON

Para embutir

65.5010

Aplicação também para
TIP-ON para AVENTOS